

WIRBALIT® D (CuNi2,5SiCr) in Anlehnung an DIN 17666 - Klasse A3

Zusammensetzung:

D - Gew.-% (Richtwert) Ni2,5 - Si 0,65 - Cr 0,3 - Rest Cu

Ein berylliumfreier, hochfester, ausgehärteter Elektrodenwerkstoff mit erhöhter Erweichungstemperatur und mittlerer elektrischer Leitfähigkeit. – Teilweise Ersatz für WIRBALIT® B – Geeignet für stromführende Bauteile bei Widerstandsschweißungen, Buckelschweißen, Abbrennung und Stumpfschweißwerkzeugen. Auch geeignet für hochfeste Profile und Aluminiumdruckgusskolben.

		A	B
Zugfestigkeit Rm	MPa	≥ 660	≥ 570
Dehngrenze Rp0,2	MPa	≥ 570	≥ 460
Bruchdehnung A	%	≥ 10	≥ 10
Einschnürung Z	%	≥ 25	≥ 25
Härte HBW 2,5/187,5		≥ 185	≥ 185
Härte HV30		≥ 195	≥ 195
Härte HRB		≥ 90	≥ 90
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	≥ 26	≥ 26
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	≥ 45	≥ 45

Lieferform, Abmessungs- und Festigkeitsbereiche

Rechteckstangen

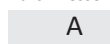


Dicke = 2 – 10 mm, Breite = 10 – 75 mm
Verhältnis Dicke zu Breite 1 : 20 max.

Stangen



Durchmesser (mm)



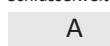
10 50

145

Stangen



Schlüsselweite (mm)



10 50

Weitere Abmessungen/Sonderqualitäten auf Anfrage.