

WIRBALIT® NIB



WIRBALIT® NIB

- Hochleistungskupferlegierung
- Zusammensetzung in Gew.%:
Ni 1,8%, Be 0,4%, sonst. max. 0,5%

WIRBALIT® NIB (CuNi₂Be)

Ein hochfester ausgehärteter Elektrodenwerkstoff für die Punktschweißung insbesondere bei Dauerschweißung mit hoher Punktfolge. Geeignet für alle Stahlsorten – auch legierte und rostfreie – sowie für plattierte und verzinkte Bleche.

NORMEN

DIN CuNi₂Be / 2.0850
Europa (EN) CuNi₂Be / CW110C

ANWENDUNGEN

- Punktschweisselektroden
- Rollennahtschweißen zur Herstellung von z.B. Radiatoren und Blechemballagen.
- Widerstandsschweißen zur Herstellung von z.B. Baustahlmatten und Industriegitter.
- Abtrennstumpfschweißen zur Herstellung von z.B. Fahrzeugrädern (Felgen).

EIGENSCHAFTEN		RICHTWERT ¹⁾ (MIN. WERT ¹⁾)
Zugfestigkeit R_m	MPa	720 (≥ 650)
Dehngrenze $R_{p0,2}$	MPa	650 (≥ 550)
Bruchdehnung A_5	(%)	14 (≥ 10)
Brinellhärte HBW 2,5/187,5		220 (≥ 200)
Elektrische Leitfähigkeit		%IACS 69 (≥ 65)
		MS/m 40 (≥ 38)
Wärmeleitfähigkeit $W(m \cdot K)$		290
Erweichungstemperatur °C		500

1) Stangen bis 2000 mm² Querschnittsfläche.

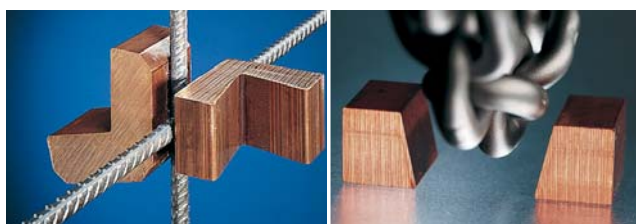


Bild und Text von KME