


ZUSAMMENSETZUNG

– Richtwerte –

Gewichtsanteile in %

Ni 2,5

Si 0,65

Cr 0,3

Cu Rest

zulässige Beimengungen max. 0,3 %

WIRBALIT® D (CuNi2,5SiCr) ist ein berylliumfreier, hochfester, ausgehärteter Elektrodenwerkstoff mit erhöhter Erweichungstemperatur und hoher elektrischer Leitfähigkeit. – Teilweise Ersatz für wirbalit® B – Geeignet für stromführende Bauteile bei Widerstandsschweißungen, Buckelschweißen, Abbrenn- und Stumpfschweißwerkzeugen. Auch geeignet für hochfeste Profile und Kolben von Druckgussmaschinen.

TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

		A	B
Zugfestigkeit R_m	MPa	≥ 660	≥ 570
Dehngrenze $R_{p0,2}$	MPa	≥ 570	≥ 460
Bruchdehnung A_5	%	≥ 10	≥ 10
Einschnürung Z	%	≥ 25	≥ 25
Härte HBW 2,5/187,5		180-230	180-220
Härte HV30		190-245	190-230
Härte HRB		89-99	89-97
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	25-30	25-30
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	43-52	43-52

LIEFERFORM, ABMESSUNGS- UND FESTIGKEITSBEREICHE
Flachstangen
A

 Dicke = 2 - 10 mm, Breite = 10 - 75 mm
 Verhältnis Dicke zu Breite 1 : 20 max.

Stangen

Durchmesser (mm)


Stangen

Schlüsselweite (mm)


Weitere Abmessungen und Sonderqualitäten auf Anfrage.

Bild und Text von KME