

# Wirbalit® M100

Klasse B13  
ISO 5182

Zusammensetzung

-Richtwerte-

Gewichtsanteil in %

Mo 99,9

Rest zulässige Beimengungen

Lieferformen und Herstellungslängen

	 Maße in mm	 Maße in mm	 Maße in mm
<b>Stäbe</b>	max. Ø30x500	auf Anfrage	
<b>Maßtoleranzen</b>	DIN 7168 mittel bzw. Vorgabe	DIN 7168 mittel bzw. Vorgabe	DIN 7168 mittel bzw. Vorgabe

Mechanische Eigenschaften

			
<b>Vickershärte</b>	<b>HV30</b>	170-220	200-250
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	80-100	
<b>0,2-Grenze</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	60-80	
<b>Dehnung</b>	<b>%</b>	10-15	
<b>Elastizitätsmodul</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	≈ 330 000	
<b>Torsionsmodul G</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	≈ 140 000	

Physikalische Eigenschaften

<b>Elektrische Leitfähigkeit</b>	<b>S·m/mm<sup>2</sup></b>	≈ 20
	<b>% IACS</b>	≈ 35
<b>Spezifischer Widerstand</b>	<b>mm<sup>2</sup>/S·m</b>	≈ 0,05
<b>Wärmeleitfähigkeit bei 20°C</b>	<b>W/Km</b>	≈ 123
<b>Erweichungstemperatur</b>	<b>°C</b>	≈ 1000
<b>Schmelztemperatur</b>	<b>°C</b>	2630
<b>Mittlerer Längenausdehnungskoeffizient 0-100°C/0-300°C</b>	<b>10<sup>-6</sup>/K</b>	5,3/5,6
<b>Dichte</b>	<b>g/cm<sup>3</sup></b>	10,2